

名称	藤間精練 株式会社 TOMASEIREN CO., LTD.	
本社所在地	〒370-0069 群馬県高崎市飯塚町1772	
工場所在地	〒370-0069 群馬県高崎市飯塚町1777-1	
創業	1907年(明治40年)	
設立	1948年(昭和23年)	
資本金	1,000万円	
代表者	代表取締役 藤間 一夫	
従業員数	30名	
事業内容	カチオン電着塗装(平成元年より) 無電解ニッケルメッキ(平成5年より) PTFE複合メッキレゾナコート(平成17年5月より) ハイプラコート(平成17年9月より)	
主要取引先	(株)オーテック (株)茂木製作所 パナソニックSPT(株) (株)宝泉プレジジョン (株)日立国際電気 五幸商事(株) 日東電化工業(株) (株)栄和 (順不同)	
関連会社	PT.ニック・インドネシア (株)レゾナンツ・テクノロジー	
取引銀行	群馬銀行 高崎支店 足利銀行 高崎支店 東和銀行 高崎北支店 日本政策金融公庫 しのめ信用金庫 高崎信用金庫 本店	
所有設備	全自動カチオン電着塗装設備 …………… 1基 大型無電解ニッケルメッキ処理装置 …… 1基 全自動軟水処理装置 …………… 2基 全自動純水処理装置 …………… 1基 小型貫流ボイラー 800 …………… 2基 電熱炉 …………… 3基	
検査機器	蛍光X線測定器(フィッシャー) 電磁式膜厚測定器 渦電流式膜厚測定器 デジタルマイクロスコープ(キーエンス)	



基本理念

私達は、表面処理技術をとおして、お客様と社員の幸福を築き、より豊かな社会作りに貢献します。

行動基準

1. 感謝の気持ちをこめて
2. 常に親切、誠実な精神で
3. 笑顔で納得を守ります。

品質方針

私達は、表面処理技術の向上に努め、お客様の信頼と要請に応えます。
さらに、創意工夫をもって、生産システムの充実を図り、より高品質の製品を提供致します。

環境方針

私達は、環境負荷の軽減に向けた生産を努め、豊かな自然環境を次世代へと継承して行きます。
再生利用、減量、再使用の3Rを実践し、循環型社会形成を推進いたします。
人、大気、水質に優しい製造方法を探求し、環境に配慮した燃料や省エネ型設備の導入を推進し
温室効果ガス排出の削減に努めます。

会社沿革

明治40年	木綿伴天等の染色業として創業
昭和23年	藤間精練染色（株）として発足
平成元年	カチオン電着塗装を開始
平成5年	無電解ニッケルメッキを開始
平成15年	裏絹精練を廃業後、金属表面処理業に特化
平成16年	群馬県・経営革新計画承認制度の承認を得る
平成17年7月	レゾナコート®を開始
平成17年9月	ハイブラコートの試験開発開始
平成17年9月	群馬県・1社1技術として選定
平成18年	平成17年度「中川威雄技術奨励賞」受賞
平成18年	群馬県企業パートナー制度指定の選定を受ける
平成20年2月	高崎市優良企業表彰を受賞
平成20年2月	群馬県環境GS事業者認定

