

【一般仕様】

試験項目	試験条件	試験結果	備考
塗膜硬度	鉛筆硬度	2H	
初期密着性	基盤目テープ剥離 (1mm幅)	100/100	
耐塩水噴霧試験	35℃ 5%NaCl / 960Hr	異常なし	
耐揮発油性	JIS 3号揮発油 浸漬RT 7Hr	異常なし	
耐酸性	0.1N 硫酸常温 浸漬 7Hr	異常なし	
耐アルカリ性	0.1N NaOH 常温 浸漬 7Hr	異常なし	
耐油性	ウルトラUオイル (10W -3H) 浸漬 100℃ 7Hr	異常なし	
耐ガソリン性	無鉛ガソリン 浸漬 20℃ 7Hr	異常なし	
塗膜抵抗		600 -1000 K Ω・cm ²	

※ 上記各種データは SPCC 磷酸亜鉛皮膜上のカチオン電着塗膜性能データです。

2007年3月3日			下地処理	Zn-Hi Ni	電着塗料	鉛フリー電着塗料		
ハイブラコート塗膜性能表			電着塗料	鉛フリー電着塗装	材料	SPC鋼板		
			ハイブラコート ZN-3 TYPE			通常カチオン (磷酸亜鉛処理)		
試験項目	試験条件	品質要件	試験結果			試験結果		
			n=1	n=2	判定	n=1	n=2	判定
塗膜硬度	鉛筆硬度	H以上	2H	2H	○	2H	2H	○
初期密着性	基盤目テープ剥離 (1mm幅)	100/100のこと	100/100	100/100	○	100/100	100/100	○
耐水性	40℃純水浸漬 240Hr	フクレ、ハガレ、ブリストア等の発生無きこと	100/100 ブリストア等の発生無し	100/100 ブリストア等の発生無し	○	100/100 ブリストア等の発生無し	100/100 ブリストア等の発生無し	○
耐湿性	50℃ RH95% 240Hr	基盤目テープ剥離 100/100のこと	100/100 ブリストア等の発生無し	100/100 ブリストア等の発生無し	○	100/100 ブリストア等の発生無し	100/100 ブリストア等の発生無し	○
耐塩水噴霧	35℃ 5%NaClスプレー	240H クロスカットからのハガレ幅 片側2mm以下のこと	最大ハガレ幅 0mm	最大ハガレ幅 0mm	○	/	/	
		480H カット以外の部位に ブリストア等発生無きこと	カット以外ブリストア無し	カット以外ブリストア無し	○			
		960H カット以外の部位に ブリストア等発生無きこと	カット以外ブリストア無し	カット以外ブリストア無し	○			
耐塩温水性	55℃ 5%NaCl 溶液浸漬 240Hr	クロスカットからのハガレ幅 両側mm記載のこと	最大ハガレ幅0.2mm	最大ハガレ幅0.3mm	○	最大ハガレ幅0.8mm カット以外ブリストア無し	最大ハガレ幅1.0mm カット以外ブリストア無し	○
複合腐食試験	基本モード50サイクル HCCT	クロスカットからのフクレ幅 両側mm記載のこと	最大フクレ幅0.3mm	最大フクレ幅0.5mm	○	最大フクレ幅6.0mm	最大フクレ幅6.0mm	○
耐チッピング性	7号砕石 50g -20℃ 2kg圧 90°	著しいハガレ無きこと	著しいハガレ無し	著しいハガレ無し	○	著しいハガレ無し	著しいハガレ無し	○
耐酸性	0.1N 硫酸常温 浸漬7Hr	フクレ、ハガレ、ブリストア等の発生無きこと	発生無し	発生無し	○	発生無し	発生無し	○
耐アルカリ性	0.1N NaOH常温 浸漬7Hr	フクレ、ハガレ、ブリストア等の発生無きこと	発生無し	発生無し	○	発生無し	発生無し	○
耐揮発油性	JIS 3号揮発油常温 浸漬7Hr	フクレ、ハガレ、ブリストア等の発生無きこと	発生無し	発生無し	○	/	/	
耐油性	ウルトラUオイル (10W-30)浸漬 100℃×7Hr	フクレ、ハガレ、ブリストア等の発生無きこと	発生無し	発生無し	○	発生無し	発生無し	○
耐ガソリン性	無鉛ガソリン又は 有鉛ガソリン 20℃×7Hr	フクレ、ハガレ、ブリストア等の発生無きこと	発生無し	発生無し	○	発生無し	発生無し	○